



Lakier poliwinylowy do gruntowania drewna

12.1

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-50-0000-XX
KTM 1317-711-17000-3XX

Kolorystyka : bezbarwny

Norma : ZN/RAFIL – 2909: 2000

Przeznaczenie: Do gruntowania parkietów, boazerii, stolarki budowlanej, materiałów drewnopodobnych oraz samodzielnego pokrycia powierzchni drewnianych, z wyjątkiem podłóg.

Charakterystyka ogólna : Lakier poliwinylowy tworzy powłoki odporne na wodę i środki myjące. Powłoki lakieru charakteryzują się dużą odpornością na działanie światła i nie powodują ciemnienia drewna.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	0,88
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	25 - 35
- zawartość części lotnych, % wag. ,max	92
- zawartość części nielotnych, % obj.	6,6
- grubość warstwy mokrej, μm	150
suchej, μm	10
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 μm dm ³ /m ²	0,15
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu , °C min.	1
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiącey	24

Stosowanie:

- 1. Podłoże:** Powierzchnia drewniana przygotowana do malowania powinna być czysta, sucha, wycyklinowana, bez drzazg, pyłu i pozostałości po paście.
- 2. Metody nakładania :** Pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny
- wyrób gotowy do stosowania.
- 3. Przygotowanie lakieru:** Przed przystąpieniem do malowania lakier można w razie potrzeby rozcieńczyć.

Rozcieńczalnik : do wyrobów epoksydowych i nitrocelulozowych
PKWiU 24.30.22-73.00-41-0001-XX KTM 1318-154-15010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

5. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 1 - 20 minut

stopień 7 - 3 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. 20 ± 2 °C min - 3 h

7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C - 6 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Następne wymalowania : lakier epoksydowy DREWEPOX, lakier RENOLAK EXTRA, 2÷3 warstwy lakieru poliwinylowego .

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Lakier poliwinylowy do celów specjalnych BF-4

12.2

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-54-0099-XX
KTM 1317-711-54990-2XX

Kolorystyka : czarny matowy

Norma : ZN/RAFIL - 2808: 2004

Przeznaczenie: Do malowania powierzchni metalowych w tym sprzętu o specjalistycznym przeznaczeniu.

Charakterystyka ogólna : Lakier tworzy powłoki szybkoschnące, dobrze przyczepne do podłoża, bardzo elastyczne o dużej odporności na ścieranie. Cechą charakterystyczną wyrobu jest odporność na szybkie zmiany temperatury.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ ,	0,86
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	15 - 19
- zawartość części lotnych, % wag.,	87
- zawartość części nielotnych, % obj.	8,3
- grubość warstwy mokrej, μm	180
suchej, μm	15
- zużycie teoretyczne przy grubości 15μm, dm ³ /m ²	0,18
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu , °C min.	8
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	12

Stosowanie:

1. **Podłoże** : Stalowe odłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN-ISO 8501-1:1996 lub stalowe fosforanowane.
2. **Metody nakładania** : Natrysk pneumatyczny, pędzel, zanurzenie.
3. **Przygotowanie lakieru** : Wyrób gotowy do malowania.

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: do lakierów poliwinylowych
PKWiU: 24.30.22-73.00-85-0001-XX, KTM: 1318-157-99010-6XX

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C

6. **Czas schnięcia** : powłoki podsuszyć w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 60 ± 5 % przez 10 do 15 minut, po czym suszyć w temp. 145 - 175 °C przez 1 godzinę do uzyskania 7 stopnia wyschnięcia.

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** : w temp. 20 ± 2 °C - 5 - 10 min

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Lakier poliwinylowy transparentny

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-58-XXXX-XX
KTM 1317-719-00XXX-XXX

Kolorystyka : zielony, bordowy, fioletowy lub wg uzgodnień z klientem.

Norma : ZN/RAFIL - 2888:1998

Przeznaczenie: Lakier poliwinylowy transparentny barwny RAWILAK przeznaczony jest do dekoracyjnego malowania szkła, a w szczególności szklanych pojemników na znicze nagrobkowe. Może również służyć jako dekoracyjno-ochronne pokrycie drewna i materiałów drewnopodobnych (z pominięciem procesu barwienia powierzchni drewna bejcami), stali, aluminium, metali kolorowych, papieru etc.

Charakterystyka ogólna : Lakier RAWILAK charakteryzuje się dobrą rozlewnością i krótkim czasem schnięcia. Uzyskane powłoki są jedwabiście połyskliwe, gładkie, prześwitujące (transparentne), dobrze przyczepne do podłoża, twarde i elastyczne, wykazują również dobrą odporność na działanie światła i warunków atmosferycznych.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³	0,9 ± 0,02
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	20-25
- zawartość części lotnych, % wag. , max	87
- zawartość części nielotnych, % obj.	10
- grubość warstwy mokrej, μm	50
suchej, μm	5
- zużycie teoretyczne przy grubości 5 μm dm ³ /m ²	0,05
- zalecana ilość warstw	1-3 *
- temperatura zapłonu , °C min.	0
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	12

* - w zależności od pożądanego stopnia intensywności barwy i połysku.

Stosowanie:

- 1. Podłoże :** Malowane powierzchnie powinny być równe, gładkie, dokładnie oczyszczone, odtłuszczone i suche.
- 2. Metody nakładania :** Natrysk pneumatyczny, pędzel, polewanie.

Zasadniczo lakier zaleca się nakładać jednowarstwowo. Przy konieczności nałożenia grubszej warstwy zaleca się kilkukrotne nakładanie lakieru z zachowaniem 1 h odstępu między kolejno nanoszonymi warstwami. Łączna grubość powłoki lakierowej powinna wynosić ca 15-20 μm .

Natrysk pneumatyczny: 20 - 25 s (lepkość robocza , kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C)

- 3. Przygotowanie lakieru :** Przed przystąpieniem do malowania lakier należy dokładnie wymieszać w opakowaniu handlowym. Wyrób nie wymaga rozcieńczania.

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : rozcieńczalnik do lakierów poliwinylowych
PKWiU:24.30.22-73.00-85-0001-XX KTM:1318-157-99010-6XX
lub rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych i nitrocelulozowych
PKWiU 24.30.22-73.00-41-0001-XX KTM 1318-154-15010-6XX

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

- 7. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %.
stopień 1 - 30 minut
stopień 3 - 1 h
stopień 7 - 3 h

- 6. Czas do nakładania kolejnej warstwy:** w temp. 20 ± 2 °C - 1 h

- 7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20)\div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Farba poliwinylowa nawierzchniowa

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-68-XXXX-XX
KTM 1317-754-15XXX-XXX

Kolorystyka : czerwona jasna, czerwona tlenkowa, popielata, zielona, brązowa
i wg uzgodnień z klientem

Norma : PN - C - 81903 - 2002, rodzaj III B

Przeznaczenie: Farba RADACH przeznaczona jest do ochronnego i dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych ocynkowanych, stalowych fosforanowanych, aluminiowych, betonu. Nadaje się również do renowacji starych powłok. Zalecana jest szczególnie do malowania dachów, rynien, parapetów.

Charakterystyka ogólna: Farba RADACH jest wyrobem tworzącym szybkoschnące powłoki o bardzo dobrej przyczepności do podłoża, wodoodporne, chemoodporne, odporne na zmienne warunki atmosferyczne, elastyczne i odporne mechanicznie.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,3
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	60 ÷ 100
- zawartość części lotnych, % wag., max	60
- zawartość części nielotnych, % obj.	30
- grubość warstwy mokrej, μm	100
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,1
- zalecana ilość warstw	2÷3
- temperatura zapłonu, °C co najmniej	26
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	24

Stosowanie:

1. **Podłoże:** Podłoże przeznaczone do malowania powinno być trwałe, czyste, suche, dokładnie odtłuszczone i bez śladów korozji.

Powierzchnie blachy ocynkowanej przemyć wodą z niewielkim dodatkiem łagodnego środka myjącego (np. płynu do mycia naczyń), a następnie splukać czystą wodą i wysuszyć. W przypadku występowania „białej rdzy” zaleca się zmycie wodą pod wysokim ciśnieniem, usunięcie zanieczyszczeń przy pomocy szczotek nylonowych lub syntetycznych włókien zawierających ścierniwo i nasyconych 5% roztworem amoniaku.

Podłoże o dużej porowatości (np. tynk, beton):

- **świeże:** po co najmniej 28 dniach dojrzewania, suche (max. 4% wilgotności),

- **stare:** uzupełnić ubytki zgodnie ze sztuką budowlaną, przeszlifować i odpylić,

a następnie **podłoże należy starannie zagruntować**, tzn. pomalować farbą RADACH rozcieńczoną dodatkiem do 20% rozcieńczalnika.

Przy renowacji: stare, spękane, słabo przylegające powłoki należy starannie usunąć, miejsca zardzewiałe dokładnie przeszlifować, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania RADOWIL GR. Stare dobrze przyczepne powłoki zmatowić papierem ściernym i odpylić.

Uwaga!

▼ **Nie stosować na podłoża modyfikowane pod względem poprawy wodoodporności, jak np. na impregnowane lub hydrofobizowane dachówki.**

2. **Metody nakładania :** Natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek.

Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 30 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

Natrysk hydrodynamiczny:

średnica dyszy 0,28 – 0,38 (0,011 – 0,015”)

ciśnienie na dyszy 120 – 200 barów

Rozcieńczalnik należy dodawać w niewielkich ilościach (przy pędzlu do 5%, przy natrysku pneumatycznym do 10÷15% w stosunku do ilości farby).

Uwaga!

▼ **Nie malować w czasie deszczu i mgły oraz przed burzą.**

Malować w słoneczne dni, jednak należy unikać malowania powierzchni nagrzanych do nadmiernie wysokich temperatur, np. podczas intensywnych letnich upałów. W takich warunkach, zawarty w farbie rozcieńczalnik szybko odparowuje, pogarszając zdolność farby do rozlewania się po malowanej powierzchni, co może być przyczyną powstawania wad powłoki, negatywnie wpływających na jej trwałość i efekt dekoracyjny..

▼ **Zaleca się malować pędzlem z miękkim włosiem i unikać wielokrotnego pociągania pędzlem w jednym miejscu. Przy nanoszeniu kolejnej warstwy, poprzednio nałożona warstwa farby może ulec zmiękczeniu, co nie wpływa negatywnie na ostateczną jakość powłoki.**

3. **Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik: do wyrobów poliwinylowych RADACH

PKWiU 24.30.22-73.00-75-0001-XX KTM 1318-157-35040-5XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej.

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od

- temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %
stopień 1 - 0,5 h
stopień 3 - 1 h
stopień 4 - 6 h
6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy**: w temp. 20 ± 2 °C, min. - 6 h
7. **Czas całkowitego wyschnięcia powłoki**: w temp. 20 ± 2 °C - 24 h
8. **Następne wymalowania**: farby poliwinylowe RADACH lub emalie poliwinylowe RADOWIL-E, RADOWIL-E TIX produkcji RAFIL SA.
Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe : posiada Attest Higieniczny PZH.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

Farba poliwinylowa**chemoodporna do gruntowania**

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-62 (lub 63)-XXXX-XX
KTM 1317-723-10 (lub 11) XXX-XXX

Kolorystyka : popielaty lub wg uzgodnień z klientem

Norma : PN-C-81903: 2002; rodzaj IC

Przeznaczenie : Jako aktywny grunt do bezpośredniego malowania konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, cynkowych, aluminiowych i żeliwnych. Farba nadaje się również do renowacji starych powłok poliwinylowych, epoksydowych. Zalecana do stosowania w zestawie z emalią poliwinylową chemoodporną RADOWIL-E lub RADOWIL-E-tix.

Charakterystyka ogólna: Farba poliwinylowa chemoodporna RADOWIL-GR jest wyrobem nie zawierającym toksycznych związków chromu i ołowiu. Zawiera aktywny pigment nadający jej charakter farby antykorozyjnej, zabezpieczającej malowaną powierzchnię przed działaniem środowisk korozyjnych, takich jak: woda, kwasy, alkalia, sole. Powłoki przeznaczone są do eksploatacji w atmosferze przemysłowej, nadmorskiej i morskiej. Szybko schnące, półmatowe powłoki, są bardzo dobrze przyczepne do podłoża, mają dobrą odporność mechaniczną (twardość, elastyczność, udarność) i są odporne na działanie zmiennych warunków atmosferycznych i promieniowania UV.

Własności wyrobu :

- | | |
|---|---------|
| – gęstość wyrobu, g/cm ³ , najwyżej | 1,3 |
| – lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4
w temp. 20 ± 2 °C, s | 55 - 90 |
| – zawartość części lotnych, % wag., najwyżej | 50 |
| – zawartość części nielotnych, % obj. | 33 |
| – grubość warstwy mokrej, μm | 150 |
| suchej, μm | 50 |
| – zużycie teoretyczne przy grubości 50μm, w dm ³ /m ² | 0,15 |
| – temperatura zapłonu, °C co najmniej | 21 |
| – zalecana ilość warstw | 1-2 |
| – okres gwarancji od daty produkcji, miesiące | 18 |

Stosowanie

1. Podłoże : Powierzchnie stalowe odtłuścić i oczyścić do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1:1996. Możliwe jest w tym celu zastosowanie metod: szlifowania, szrotkowania, dłutowania lub skrobienia. **Powierzchnie ocynkowane**, które spełniają wymagania PN-EN-22063:1996 lub ISO 1461:1973, powinny być suche i odtuszczone. Wszystkie ewentualne produkty korozji należy dokładnie usunąć. W przypadku występowania „białej rdzy” zaleca się zmycie wodą pod wysokim ciśnieniem, usunięcie zanieczyszczeń przy pomocy szczotek nylonowych lub syntetycznych włókien zawierających ścierniwo i nasyconych 5% roztworem amoniaku.

Przy renowacji: stare, spękane, słabo przylegające powłoki należy starannie usunąć, miejsca zardzewiałe dokładnie przeszlifować, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania RADOWIL GR. Stare dobrze przyczepne powłoki zmatowić papierem ściernym i odpylić.

2. Metoda nakładania : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 30 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

Natrysk hydrodynamiczny:

średnica dyszy 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać w opakowaniu.

Rozcieńczalnik : do wyrobów poliwinylowych

PKWiU 24.30.22-73.00-74-0001-XX KTM 1318-157-35010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- dobra wentylacja.
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 °C i wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %
stopień 1 - 0,5 h; stopień 3 - 3 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. 20 ± 2 °C min. - 1 h

7. Czas całkowitego wyschnięcia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C min. - 48 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Następne wymalowania : emalie poliwinylowe RADOWIL-E, RADOWIL-E TIX, farby poliwinylowe nawierzchniowe RADACH lub emalie stalowe produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temperaturze $(-20) \div 30$ °C. Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe : RADOWIL-GR posiada Atest Higieniczny PZH oraz Opinię Techniczną Instytutu Elektrotechniki we Wrocławiu nr 504-5690-26-ZM/MK-47/97.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Farba poliwinylowa

chemoodporna do gruntowania tiksotropowa

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-64-XXXX-XX
KTM 1317-723-12XXX-XXX

Kolorystyka : Według karty kolorów RAL lub indywidualnych uzgodnień.

Norma : PN-C-81903: 2002; rodzaj IC

Przeznaczenie : Farba **RADOWIL GR-TIX** przeznaczona jest, jako aktywny grunt, do bezpośredniego malowania konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, cynkowych, aluminiowych, żeliwnych oraz powierzchni ceramicznych (dachówek), betonu, tynków, eksploatowanych w agresywnej atmosferze miejsko-przemysłowej, przemysłowej, nadmorskiej lub morskiej. Farba **RADOWIL GR-TIX** nadaje się również do renowacji starych powłok poliwinylowych i epoksydowych. Stosowana w zestawie z emalią poliwinylową chemoodporną **RADOWIL E-TIX** stanowi doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne słupów linii WN, eksploatowanych we wszystkich strefach narażeń (strefa I, II, III).

Charakterystyka ogólna : Farba **RADOWIL GR-TIX**, grubopowłokowa, jest wyrobem nie zawierającym toksycznych związków chromu i ołowiu. Zawiera aktywny pigment nadający jej charakter farby antykorozyjnej, zabezpieczającej malowaną powierzchnię przed działaniem środowisk korozyjnych, takich jak: woda, kwasy, alkalia, sole. Tworzy półmatowe, szybko schnące powłoki, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, dobrą wytrzymałością mechaniczną, elastycznością oraz odpornością na działanie zmiennych warunków atmosferycznych, światła słonecznego, wody, „kwaśnego deszczu” i czynników chemicznych (roztwory kwasów, zasad, soli).

Własności wyrobu :

– gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,3
– konsystencja	tiksotropowa
– zawartość części lotnych, % wag., max.	39
– zawartość części nielotnych, % obj.	42
– grubość warstwy mokrej, μm	240
suchej, μm	100
– zużycie teoretyczne przy grubości 100μm, w dm ³ /m ²	0,24
– zalecana ilość warstw	1
– temperatura zapłonu, °C, minimum	21
– okres gwarancji, miesiące	18

Stosowanie

1. **Podłoże:** Podłoże stalowe odłuszczyć i oczyścić do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1:1996. Możliwe jest w tym celu zastosowanie metod: szlifowania, szrotkowania, dławowania lub skrobienia. Powierzchnie ocynkowane, które spełniają wymagania PN-EN-22063:1996 lub ISO 1461:1973, powinny być suche i odłuszczone. Wszystkie ewentualne produkty korozji należy dokładnie usunąć. W przypadku występowania „białej rdzy” zaleca się zmycie wodą pod wysokim ciśnieniem i usunięcie zanieczyszczeń przy pomocy szczotek nylonowych.

2. **Metoda nakładania :** Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy	-	0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")
ciśnienie na dyszy	-	150 - 300 barów

3. **Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać w opakowaniu.

Rozcieńczalnik : do wyrobów poliwinylowych PKWiU: 24.30.22-73.00-74-0001-XX
KTM: 1318-157-35010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania :**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %.
- dobra wentylacja.
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C.

5. **Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 1 - 1 h

stopień 3 - 3 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C min. - 3 h

7. **Czas całkowitego dotwardzania powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C min. - 24 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, wilgotności względnej powietrza, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Następne wymalowania :** emalie poliwinylowe: Radowil E-TIX, Radowil E produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników, zawartych w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura $(-20) \div 30$ °C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: RADOWIL GR-TIX posiada Atest Higieniczny nr B-2305/97 wydany przez PZH, Opinię Techniczną ITB nr NO-2/1008/A/03 oraz Opinię Techniczną Instytutu Elektrotechniki we Wrocławiu nr 504-8866-26-ZM/MK-51/2000.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Emalia poliwinylowa chemoodporna

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-82-XXXX-XXX
KTM 1317-762-10XXX-XXX

Kolorystyka : Według karty kolorów w tym RAL lub indywidualnych uzgodnień.

Norma : PN-C-81609: 2002; rodzaj III

Przeznaczenie : Do stosowania jako emalia nawierzchniowa w zestawie z farbą poliwinylową chemoodporną do gruntowania RADOWIL-GR lub RADOWIL-GR-tix, do ostatecznego malowania urządzeń i konstrukcji stalowych, ocynkowanych, aluminiowych, pracujących w agresywnej atmosferze przemysłowej, morskiej i narażonych na działanie czynników korozyjnych, takich jak woda, słabe kwasy i alkalia, sole. Emalia może być również stosowana do renowacji starych powłok poliwinylowych i epoksydowych.

Charakterystyka ogólna: RADOWIL-E nie zawiera toksycznych związków chromu i ołowiu. Tworzy szybko schnące, półpołyskliwe powłoki, dobrze przyczepne, elastyczne, odporne mechanicznie oraz odporne na działanie czynników chemicznych, zmiennych warunków atmosferycznych i promieniowania UV.

Własności wyrobu :

- | | |
|---|-------|
| – gęstość wyrobu, g/cm ³ max | 1,2 |
| – lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4
w temp. 20 ± 2 °C, s | 55÷90 |
| – zawartość części lotnych, % wag., max. | 60 |
| – zawartość części nielotnych, % obj. | 30 |
| – grubość warstwy mokrej, µm | 100 |
| suchej, µm | 30 |
| – zużycie teoretyczne przy grubości 30µm, w dm ³ /m ² | 0,1 |
| – zalecana ilość warstw | 1÷3 |
| – temperatura zapłonu, °C co najmniej | 22 |
| – okres gwarancji, miesiące | 12 |

Stosowanie:

1. Podłoże: Powierzchnie zagruntowane farbą RADOWIL-GR lub RADOWIL - GR TIX powinny być czyste i suche.

Przy renowacji: stare, spękane, słabo przylegające powłoki należy starannie usunąć, miejsca zardzewiałe dokładnie przeszlifować, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania RADOWIL GR. Stare dobrze przyczepne powłoki zmatowić papierem ściernym i odpylić.

2. Metoda nakładania : Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy	0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")
ciśnienie zasilające	120 - 200 barów

3. Przygotowanie emalii : Przed przystąpieniem do malowania emalię należy starannie wymieszać w opakowaniu.

Rozcieńczalnik : do wyrobów poliwinylowych PKWiU 24.30.22-73.00-74-0001-XX
KTM 1318-157-35010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- dobra wentylacja
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 °C i wilgotności względnej 55 ± 5 %

stopień 1	- 0,5 h
stopień 3	- 3 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp. 20 °C min. - 1 h

7. Czas całkowitego wyschnięcia powłoki : w temp. 20 °C min. - 48 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Poprzednie wymalowania : farby do gruntowania: poliwinylowe typu RADOWIL-GR, RADOWIL-GR Tix i RADACH oraz farby epoksydowe do gruntowania produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż., zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temperaturze (-20)÷30°C.

Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe: RADOWIL-E posiada Atest Higieniczny PZH oraz Opinię Techniczną Instytutu Elektrotechniki we Wrocławiu nr 504-5690-26-ZM/MK-47/97.

Emalia poliwinylowa**chemoodporna grubopowłokowa**

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-85-XXXX-XX
KTM 1317-762-11XXX-XXX

Kolorystyka : Według karty kolorów RAL lub indywidualnych uzgodnień.

Norma : PN-C-81609: 2002; rodzaj III

Przeznaczenie: Emalia RADOWIL E-TIX jest przeznaczona do ostatecznego malowania, uprzednio zagruntowanych farba poliwinylową chemoodporną do gruntowania RADOWIL GR-TIX, powierzchni urządzeń i konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych i aluminiowych, eksploatowanych w agresywnej atmosferze miejsko-przemysłowej, przemysłowej, nadmorskiej lub morskiej. Emalia RADOWIL E-TIX może być również stosowana do renowacji starych powłok poliwinylowych lub epoksydowych. Emalia RADOWIL E-TIX w zestawie z farbą RADOWIL GR-TIX stanowi doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne słupów linii WN, eksploatowanych we wszystkich strefach narażeń (strefa I, II, III).

Charakterystyka ogólna: Emalia RADOWIL E-TIX nie zawiera toksycznych związków chromu i ołowiu. Tworzy szybkoschnące, półpołyskliwe powłoki, dobrze przyczepne, elastyczne, odporne mechanicznie oraz odporne na działanie zmiennych warunków atmosferycznych, światła słonecznego, wody, „kwaśnego deszczu” i czynników chemicznych (roztwory kwasów, zasad, soli).

Własności wyrobu :

- | | |
|---|--------------|
| – gęstość wyrobu, g/cm ³ , max | 1,3 |
| – konsystencja | tiksotropowa |
| – zawartość części lotnych, % wag., max | 47 |
| – zawartość części nielotnych, % obj. | 39 |
| – grubość warstwy mokrej, μm | 310 |
| suchej, μm | 120 |
| – zużycie teoretyczne przy grubości 120μm , w dm ³ /m ² | 0,3 |
| – zalecana ilość warstw | 1 |
| – temperatura zapłonu, °C co najmniej | 22 |
| – okres gwarancji od daty produkcji, miesiące | 18 |

Stosowanie

1. **Podłoże** : Powierzchnie metalowe dokładnie oczyścić, odtłuścić i zagruntować farbą RADOWIL GR-TIX.

Stare, dobrze przyczepne powłoki należy dokładnie odtłuścić, miejsca skorodowane oczyścić do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1, 1996 i odpylić.

2. **Metoda nakładania** : Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

średnica dyszy - 0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")

ciśnienie na dyszy - 150 - 300 barów

3. **Przygotowanie farby** : Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać w opakowaniu.

Rozcieńczalnik : do wyrobów poliwinylowych PKWiU 24.30.22-73.00-74-0001-XX
KTM 1318-157-35010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. **Warunki malowania** :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %,
- dobra wentylacja
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 30 °C.

5. **Czas schnięcia** : w temp. 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 1 - 1 h

stopień 3 - 3 h

6. **Czas całkowitego dotwardzania powłoki** : w temp. 20 °C min. - 24 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności względnej powietrza, ilości warstw i grubości powłoki.

7. **Poprzednie wymalowania** : farby poliwinylowe lub epoksydowe produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Emalia RADOWIL E-TIX posiada Atest Higieniczny nr B-2305/97 wydany przez PZH, Opinię Techniczną ITB nr NO-2/1008/A/03 oraz Opinię Techniczną Instytutu Elektrotechniki we Wrocławiu nr 504-8866-26-ZM/MK-51/2000.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Gruntoemalia poliwinylowa tiksotropowa

Symbol : PKWiU 24.30.12-30.00-74-XXXX-XX
KTM 1317-754-95XXX-XXX

Kolorystyka: według RAL lub według uzgodnień.

Norma : PN-C-81609: 2002; rodzaj III

Przeznaczenie: Gruntoemalia poliwinylowa RADOWIN-tix przeznaczona jest do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych i aluminiowych konstrukcji w budownictwie przemysłowym i ogólnym, narażonych na działanie atmosfery przemysłowej. Nadaje się również do renowacji starych powłok np. epoksydowych i poliwinylowych.

Charakterystyka ogólna : Gruntoemalia jest wyrobem tworzącym szybkoschnące powłoki o bardzo dobrej przyczepności do podłoża, chemo- i wodo- odporne, odporne na zmienne warunki atmosferyczne, elastyczne i odporne mechanicznie, odporne na działanie atmosfery przemysłowej.

Własności wyrobu :

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,38
- konsystencja	<i>tiksotropowa</i>
- zawartość części lotnych, % wag., max	41
- zawartość części nielotnych, % obj.	40
- grubość warstwy mokrej, μm	300
suchej, μm	120
- zużycie teoretyczne przy grubości 120 μm, dm ³ /m ²	0,3
- zalecana ilość warstw	1
- temperatura zapłonu , °C co najmniej	21
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiący	18

Stosowanie:

1. Podłoże : Powierzchnie stalowe suche, odtłuszczone i oczyszczone do stopnia co najmniej Sa2 wg PN-ISO 8501-1; 1996.

Podłoże ocynkowane i aluminiowe odtłuścić, przemywając je wodnym roztworem łagodnego środka myjącego, a następnie spłukać czystą wodą i starannie wysuszyć. Produkty korozji w postaci „białej rdzy” usunąć przez zmycie wodą pod wysokim ciśnieniem, przy pomocy szczotek nylonowych lub syntetycznych włókien zawierających ścierniwo i nasyconych 5% roztworem amoniaku.

Przy renowacji: stare, spękane, słabo przylegające powłoki należy starannie usunąć, miejsca zardzewiałe dokładnie przeszlifować, odpylić, a następnie zagruntować gruntoemalią RADOWIN-TIX lub farbą do gruntowania RADOWIL GR. Stare dobrze przyczepne powłoki zmatować papierem ściernym i odpylić.

2. Metody nakładania : Natrysk hydrodynamiczny, pędzel, wałek.
- natrysk hydrodynamiczny:

średnica dyszy 0,38 - 0,53 mm (0,15 - 0,21")
ciśnienie na końcu dyszy 200 - 300 barów

3. Przygotowanie farby : Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik : do wyrobów poliwinylowych
PKWiU 24.30.22-73.00-74-0001-XX; KTM 1318-157-35010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. Warunki malowania :

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80 %
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10 °C i nie wyższa niż 35 °C

5. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

dla grubości 80 μm:	dla grubości 100 μm:	dla grubości 120 μm:
stopień 3 - 2,5 h	stopień 3 - 3 h	stopień 3 - 4 h
stopień 6 - 7,5 h	stopień 6 - 8 h	stopień 6 - 10 h

9. Czas całkowitego wyschnięcia powłoki : w temp. 20 ± 2 °C - 48 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Pož. : Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. pož. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temperaturze (-20)÷30°C.

Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH oraz Aprobataę Techniczną ITB AT-15-5215/2001.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

