



Utwardzacz do kitów epoksydowych bezzropuszczalnikowych

18.1

Symbol: PKWiU 24.30.22-15.70-10-0001-XX
KTM 1318-222-00010-3XX

Kolorystyka: brązowa

Obowiązująca norma : ZN/RAFIL-2882: 98; rodzaj: składnik II

Przeznaczenie: Do utwardzania dwuskładnikowych kitów epoksydowych bezzropuszczalnikowych.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz jest mieszaniną żywicy poliamidowej z nietoksycznymi wypełniaczami (siarczan baru, mikrotalk) z dodatkiem plastyfikatora. Ma postać gęstopłynnej masy o konsystencji kitu szpachlowego, o charakterystycznym zapachu myszy. Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji ze składnikiem epoksydowym powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakierniczej. Mieszanina utwardzacza ze składnikiem podstawowym - kitem epoksydowym charakteryzuje się krótkim czasem utwardzania i zdolnością tworzenia mechanicznie i chemicznie odpornych powłok.

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ , najwyżej	1,8
Zawartość części nielotnych, %wag.,	100
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	100
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	200
Okres gwarancji, miesiące	24

Stosowanie:

Utwardzacz należy dokładnie wymieszać z kitem epoksydowym bezzropuszczalnikowym w proporcji wagowej 1:1 i zużyć do wykonania powłok w czasie 1h.

Mieszaninę powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w ciągu okresu przydatności do stosowania (1 h). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, aż do całkowitego utwardzenia mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od (-20)°C do 30°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Attest Higieniczny PZH

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

FAMOKSYD

Symbol: PKWiU 24.30.22-15.70-56-0006-XX
KTM 1318-222-56060-8XX

Kolorystyka: bezbarwna

Obowiązująca norma : PN-C-81931: 1997; rodzaj: składnik II

Przeznaczenie: Do utwardzania dwuskładnikowych emalii epoksydowych białych do malowania zbiorników na produkty spożywcze FAMOKSYD i FAMOKSYD II.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz do emalii epoksydowych FAMOKSYD jest ciekłym, bezbarwnym roztworem poliaminy alifatycznej (trójetylenoczteroaminy) w organicznym, polarnym rozpuszczalniku, bez zanieczyszczeń mechanicznych, o ostrym, nieprzyjemnym zapachu. Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji ze składnikiem epoksydowym, powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakiernicze już w temperaturze pokojowej, tworząc powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, twarde i odporne na ścieranie, odporne na działanie wody i agresywnych korozyjnie substancji spożywczych, jak np.: wina, piwa, soki owocowe, brzezki, moszcze, przetwory zbożowe, etc. oraz odpornych na działanie podwyższonej temperatury.

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ ,	0,985÷0,998
Zawartość części nielotnych, %wag., co najmniej	87
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	85
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	80
Okres gwarancji, miesiące	12

Stosowanie:

Utwardzacz miesza się z podstawowym składnikiem wyrobu epoksydowego na ok. 30÷40 min. przed malowaniem ściśle wg proporcji określonej w karcie technicznej lub na etykiecie

emalii FAMOKSYD. Składnik podstawowy wyrobu, zawierający pigmenty (farba do gruntowania, emalia), powinien być przed połączeniem z utwardzaczem dokładnie wymieszany, a utwardzacz należy wprowadzać małymi porcjami przy ciągłym, intensywnym mieszaniu. Mieszaninę powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w ciągu okresu przydatności do stosowania (2 h). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, w wyniku których wyrób gęstnieje, aż do całkowitego zżelowania mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 25°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

Utwardzacz do wyrobów epoksydowych poliamidowy

18.3

Symbol: PKWiU 24.30.22-15.70-82-0004-XX
KTM 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka: bursztynowa

Obowiązująca norma : PN-C-81932: 1997; rodzaj: składnik II poliamidowy

Przeznaczenie: Do utwardzania dwuskładnikowych:

- farb epoksydowych do gruntowania chemoodpornych,
- farb epoksydowych do gruntowania odpornych na paliwa płynne i wodę morską,
- emalii epoksydowych chemoodpornych,
- emalii epoksydowych do malowania basenów kąpielowych,
- emalii epoksydowych EP-140,
- lakierów epoksydowych chemoodpornych, etc.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz jest klarownym, jednorodnym, cieplem roztworem żywicy poliamidowej w rozpuszczalnikach organicznych (węglowodory aromatyczne i alkohole alifatyczne), bez zawiesin i zanieczyszczeń mechanicznych, o charakterystycznym zapachu myszy. Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji ze składnikiem epoksydowym powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakierniczej, tworząc powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, twarde i odporne na ścieranie, odporne na działanie wody, agresywnych korozyjnie substancji chemicznych i podwyższonej temperatury.

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ ,	0,90÷0,96
Lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	60÷90
Zawartość części lotnych, %wag., max.	50
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	48
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	22
Okres gwarancji, miesiące	24

Stosowanie:

Utwardzacz miesza się z podstawowym składnikiem wyrobu epoksydowego na ok. 0,5÷2 h przed malowaniem (w zależności od wyrobu), ściśle wg proporcji określonej w karcie technicznej lub na etykiecie danego wyrobu. Składnik podstawowy wyrobu, zawierający

pigmenty (farba do gruntowania, emalia), powinien być przed połączeniem z utwardzaczem dokładnie wymieszany, a utwardzacz należy wprowadzać małymi porcjami przy ciągłym mieszaniu. Mieszanie powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w ciągu okresu przydatności do stosowania (najczęściej 8 h, tylko dla emalii EP-140 72 h). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, w wyniku których wyrób gęstnieje, aż do całkowitego zżelowania mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od (-20)°C do 30°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

Utwardzacz do wyrobów epoksydowych poliamidowy „T”

18.4

Symbol: PKWiU 24.30.22-70.00-55-0004-XX
KTM 1318-222-83040-1XX

Kolorystyka: bursztynowa

Obowiązująca norma : ZN/RAFIL-2870: 2005; rodzaj: skł. II (utwardzacz poliamidowy „T”)

Przeznaczenie: Do utwardzania dwuskładnikowych, szybkoschnących, grubopowłokowych:

- farb epoksydowych do gruntowania EPOKSYKOR-FC, EPOKSYKOR-AL, EPOKSYKOR-ZN,
- farb epoksydowych międzywarstwowych EPOKSYKOR-MIO,
- gruntoemalii epoksydowych chemoodpornych EPOKSYKOR-I,
- emalii epoksydowych chemoodpornych, etc.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz jest klarownym, jednorodnym, ciekłym roztworem żywicy poliamidowej w rozpuszczalnikach organicznych (węglowodory aromatyczne i alkohole alifatyczne), bez zawiesin i zanieczyszczeń mechanicznych, o charakterystycznym zapachu myszy. Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji ze składnikiem epoksydowym powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakierniczej, tworząc powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, twarde i odporne na ścieranie, odporne na działanie wody, agresywnych korozyjnie substancji chemicznych i podwyższonej temperatury.

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ ,	0,90÷0,96
Lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	60÷90
Zawartość części lotnych, %wag., max.	52
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	48
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	3
Okres gwarancji, miesiące	24

Stosowanie:

Utwardzacz miesza się z podstawowym składnikiem wyrobu epoksydowego na ok. 1 h przed malowaniem, ściśle wg proporcji określonej w karcie technicznej lub na etykiecie danego wyrobu. Składnik podstawowy wyrobu, zawierający pigmenty (farba do gruntowania, emalia), powinien być przed połączeniem z utwardzaczem dokładnie wymieszany, a utwardzacz należy wprowadzać małymi porcjami przy ciągłym mieszaniu.

Mieszanie powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w ciągu okresu przydatności do stosowania (8 h). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, w wyniku których wyrób gęstnieje, aż do całkowitego zżelowania mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od (-20)°C do 30°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

DREWEPOX

Symbol: PKWiU 24.30.22-15.70-85-0001-XX
KTM 1318-222-84010-4XX

Kolorystyka: bursztynowa

Obowiązująca norma : ZN/RAFIL-2843: 98; rodzaj: składnik II

Przeznaczenie: Do utwardzania lakieru epoksydowego dwuskładnikowego DREWEPOX.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz jest klarownym, jednorodnym, ciekłym roztworem żywicy poliamidowej w rozpuszczalnikach organicznych (estry i alkohole alifatyczne), bez zawiesin i zanieczyszczeń mechanicznych, o charakterystycznym zapachu myszy. Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji ze składnikiem epoksydowym powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakierniczej, tworząc powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, twarde i odporne na ścieranie, odporne na działanie wody, agresywnych korozyjnie substancji chemicznych i podwyższonej temperatury.

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ ,	0,90÷0,96
Lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	30÷80
Zawartość części lotnych, %wag., max.	47÷51
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	48
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	28
Okres gwarancji, miesiące	24

Stosowanie:

Utwardzacz miesza się z lakierem epoksydowym DREWEPOX na ok. 1 h przed malowaniem, wg proporcji określonej w karcie technicznej lub na etykiecie lakieru. Utwardzacz należy wprowadzać małymi porcjami przy ciągłym mieszaniu. Mieszanie powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w ciągu okresu przydatności do stosowania (7 h). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, w wyniku których wyrób gęstnieje, aż do całkowitego zżelowania mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż. : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od (-20)°C do 30°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Attest Higieniczny PZH

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.

do wyrobów poliuretanowych

RADOPUR

Symbol: PKWiU 24.30.22-15.70-92-0001-XX
KTM 1318-224-51010-0XX

Kolorystyka: słomkowo-jasnożółta

Obowiązująca norma : ZN/RAFIL-2873: 2000; rodzaj: składnik II

Przeznaczenie: Do utwardzania dwuskładnikowych emalii poliuretanowych RADOPUR II.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz izocyjanianowy alifatyczny do wyrobów poliuretanowych RADOPUR jest klarownym, jednorodnym, ciekłym roztworem alifatycznego poliizocyjanianu w octanie butylu, bez zawiesin i zanieczyszczeń mechanicznych, o charakterystycznym zapachu. Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji ze składnikiem epoksydowym powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakierniczej, tworząc powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, twarde i odporne na ścieranie, odporne na działanie wody, agresywnych korozyjnie substancji chemicznych i podwyższonej temperatury.

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ , najwyżej	1,13
Lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	110÷120
Zawartość części lotnych, %wag.,	11±2
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	87
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	50
Okres gwarancji, miesięcy	12

Stosowanie:

Utwardzacz miesza się z podstawowym składnikiem wyrobu poliuretanowego na ok. 30 min. przed malowaniem, ściśle wg proporcji określonej w karcie technicznej lub na etykiecie danego wyrobu. Składnik podstawowy wyrobu, zawierający pigmenty (np. emalia poliuretanowa RADOPUR II), powinien być przed połączeniem z utwardzaczem dokładnie wymieszany, a utwardzacz należy wprowadzać małymi porcjami przy ciągłym mieszaniu. Mieszanie powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w ciągu okresu przydatności do stosowania (2 h). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, w wyniku których wyrób gęstnieje, aż do całkowitego zżelowania mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od (-20)°C do 30°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*

FAMOKSYD III

Symbol: PKWiU 24.30.12-70.00-46-0007-78
KTM 1318-222-56070-078

Kolorystyka: bezbarwna

Obowiązująca norma : PN-C-81912: 1997; rodzaj B (składnik II)

Przeznaczenie: Do utwardzania dwuskładnikowej emalii epoksydowej białej do malowania zbiorników na produkty spożywcze FAMOKSYD III.

Charakterystyka ogólna : Utwardzacz do emalii epoksydowych FAMOKSYD III jest niskolepkim roztworem modyfikowanego adduktu poliaminy cykloalifatycznej z żywicą epoksydową w rozpuszczalniku organicznym, bez zanieczyszczeń mechanicznych, o jasnożółtej barwie i charakterystycznym zapachu.

Po wymieszaniu w odpowiedniej proporcji z emalią, powoduje chemiczne utwardzenie kompozycji lakiernicze już w temperaturze pokojowej, tworząc powłoki o dobrej przyczepności do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, twarde i odporne na ścieranie, odporne na działanie wody i agresywnych korozyjnie substancji spożywczych, jak np.: woda pitna, wina, piwa, soki owocowe, brzeczki, moszcze, kiszonki warzywne, pulpy owocowo-warzywne, oleje spożywcze, przetwory zbożowe, etc. oraz odporne na działanie podwyższonej temperatury (dotyczy eksploatacji „na sucho”).

Własności wyrobu :

	Utwardzacz
Gęstość, g /cm ³ ,	1,02÷1,04
Zawartość części nielotnych, %wag., co najmniej	55
Zawartość części nielotnych, %obj., ok.	56
Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	100
Okres gwarancji, miesiące	6

Stosowanie:

Utwardzacz do emalii epoksydowych FAMOKSYD III występuje w sprzedaży w opakowaniach 1 ltr, a emalia w opakowaniach 3 ltr. Pojemności opakowań są tak małe, ponieważ podczas mieszania składników zachodzi między nimi silnie egzotermiczna reakcja „sieciovania”.

w związku z tym im większa masa przygotowanej kompozycji, tym większa ilość wydzielającego się ciepła i tym krótszy czas żelowania mieszaniny. Stąd też oba składniki należy podczas przechowywania chronić przed nagraniem.

Bezpośrednio przed malowaniem emalię (składnik I) należy starannie wymieszać, po czym dodać do niej składnik II (utwardzacz), ściśle wg proporcji określonej w karcie technicznej lub na etykiecie emalii (utwardzacz należy wprowadzać małymi porcjami przy ciągłym, intensywnym mieszaniu). Mieszaninę powinno się przygotowywać w takich ilościach, aby można ją było zużyć w okresie przydatności do stosowania (45 min. w 20°C; 25 min. w 30°C). Pozostawienie mieszaniny składników przez dłuższy czas dyskwalifikuje wyrób, gdyż zachodzą wówczas w jego masie nieodwracalne przemiany chemiczne, w wyniku których wyrób gęstnieje, aż do całkowitego zżelowania mieszaniny.

Warunki BHP i P.Poż : Ze względu na zawartość lotnych i palnych składników w wyrobie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od (-20)°C do 25°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz z dala od źródeł zapłonu. Chronić przed przegrzaniem.

Informacje dodatkowe : Wyrób posiada „Świadectwo Jakości Zdrowotnej” PZH nr HŻ/C/05202/04 oraz „Zaświadczenie o możliwości stosowania wyrobu do kontaktu z żywnością” COBRO.

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*