



Młotek Sandvika do każdego rodzaju pracy.

Każdy młotek Sandvika został wyprodukowany tak, aby sprostać oczekiwaniom nawet najbardziej wymagającego użytkownika.

Główka młotka jest odkuwana i zabezpieczona antykorozyjnie. Obuch oraz, w zależności od typu młotka, łapka do gwoździ, kulka lub krawędź tnąca, zostały odpowiednio utwardzone podczas gdy oczko młotka pozostaje miękkie.

Drewniany trzonek w niektórych młotkach posiada specjalny profil w celu zapewnienia optymalnego chwytu. Antypoślizgowa powierzchnia w postaci małych zagłębień na bokach rękojeści, zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni podczas pracy.

Rękojeści drewniane są lakierowane i trwale mocowane w oczkach przy pomocy klinów.

Trzonki wykonane z włókna szklanego są pomarańczowe i trwale umocowane w oczkach przy pomocy żywicy epoksydowej, która nie koroduje, nie przewodzi prądu i jest niepalna.

Uwagi

Nigdy nie uderzaj bokiem młotka.



Nigdy nie uderzaj jednym młotkiem o drugi.



Nie używaj młotka z pękniętym obuchem lub oczkiem.



Nie używaj młotka z pękniętym lub złuzowanym trzonkiem.



Zakładaj okulary ochronne gdy używasz młotka do pobijania.



Trzecim rodzajem trzoneków w młotkach Sandvik'a są trzonki z profilu stalowego. Są one wykonane ze stali hartowanej i odpuszczonej, i mogą przenosić obciążenia wielokrotnie przewyższające normalne obciążenia podczas pracy. Chromowane w celu zabezpieczenia przed korozją.

Rękojeści z włókna szklanego i z profilu stalowego posiadają czamy, miękki chwyt. Jest on specjalnie wyprofilowany i zapobiega wysuwaniu się narzędzia z dłoni podczas pracy.

Rękojeści Sandvik	Ciesielskie	Budowlane	Ślusarskie
Orzech/Jesion	 427	 484	 481
	428		 482
	429	486	 479
Stal manganowa	 485	 494	 490
	 480		 492
Włókno szklane	 483		