



Ściągacze, młotki, przecinaki, narzędzia do demontażu urwanych śrub - wszystkie te narzędzia posiadają jedną wspólną cechę, optymalną konstrukcję do zaplanowanych procesów technologicznych.

Narzędzia SandvikBelzer zostały zaprojektowane i wykonane ze szczególnym uwzględnieniem trwałości i dokładności obróbki. Jakość naszych narzędzi pozwoli Państwu podnieść wydajność, zaoszczędzić czas, a w efekcie zwiększyć rentowność.



Szeroki asortyment ściągaczy Sandvik Belzer ma praktycznie zastosowanie w każdym warsztacie remontowym, serwisie samochodowym, kopalni, stoczni, lotnictwie, przemyśle elektro-maszynowym itp. Ściągacze używamy gdy musimy zdjąć łożyska, pierścienie, tuleje lub inne elementy z wałków, osi itp. Ściągacze Sandvik Belzer posiadają trwałą i mocną konstrukcję, zaprojektowaną do danych, indywidualnych zastosowań. Odpowiednio wyprofilowane ramiona zapewniają możliwość pracy nawet w miejscach o utrudnionym dostępie. Trzpienie w ściągaczach o większych rozmiarach od wymiaru C w górę - są hartowane indukcyjnie i dlatego charakteryzują się dużą trwałością. Wszystkie trzpienie posiadają w swoim wierzchołku kulkę, dzięki czemu łatwo obracają się i ustawiają w centrum.

W czasie pracy ze ściągaczem, następujące zasady bezpieczeństwa powinny być przestrzegane:

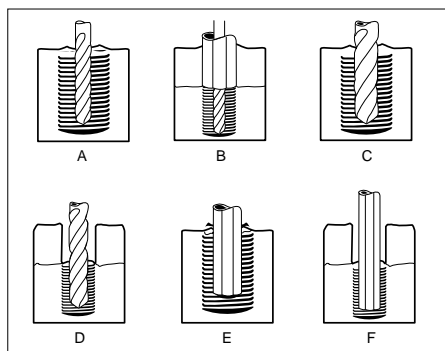
- Nigdy nie używaj uszkodzonych ściągaczy- podszlifowane lub spawane ramiona ściągacza mogą pęknąć i spowodować obrażenia.
- Przestrzegaj danych katalogowych: rozstawu i głębokości ramion, maksymalnego momentu obrotowego i obciążenia- nigdy nie przekraczaj zalecanych wartości.
- Używaj tylko czystych i naoliwionych trzpieni.
- Proces ściągania powinien być wykonany przy równomiernym rozłożeniu obciążenia na wszystkie ramiona.
- Stój obok ściągacza a nie na linii jego działania. Używaj rękawic i okularów ochronnych.

Spis treści	Strony
Łyżki do kót	546
Przecinaki, punktaki	547-554
Dłuta	555
Narzędzia do usuwania urwanych śrub	555-557
Gwintowniki	558-560
Ściągacze dwu i trójramienne	561-566
Ściągacze do resorów i przegubów kulowych	567-568
Narzędzia separujące	568
Ściągacze do łożysk kulkowych i igielkowych	569-571
Ściągacze do łożysk	571-573
Przyrządy specjalne	574
Zestawy ściągaczy	575-576
Młotki; patrz strony	658-664

Tablica referencyjna

Pierścień prowadzący nr.	1418A	1418B	1418C	1418D	1418E	1418F	1418G	1418H	1418I	1418K
Średnica.	6	8	9	10	10	11	12	13	13	14
Dla gwintów metrycznych i calowych. Litera po ozn. gwintu informuje o jakość otworu według DIN 69.	M6fmg 1/4fmg	5/16f M8f	5/16m M8m	5/16g M8g 3/8f	3/8m M10f	3/8g M10m	M10g 7/16f	7/16m M12f 1/2f	7/16g M12m 1/2m	M12g 1/2g M14 9/16fmg
Otwór wstępny wyk. wiertłem.	1/8"		3.2 mm		3/16"		4.8 mm		1/4" 6.4 mm	
Rozwiercanie wiertłem.	-		3/16" 4.8 mm		1/4" 6.4 mm		5/16" 8.0 mm		11/32" 8.7 mm	
Nr wykrętaka.	1411		1412		1413		1414		1415	
Wielkość nasadki mm.	10		11		13		14		17	

Instrukcja użycia:



- A. Wywiercić wstępny otwór w urwanej śrubie.
- B. Jeżeli śruba leży poniżej powierzchni detalu prosimy użyć pierścienia prowadzącego, wsuwając go w otwór powyżej śruby i następnie wywiercić wstępny otwór.
- C/D. Wywiercić otwór odpowiedni dla wykrętaka zgodnie z tablicą referencyjną.
- E/F. Usunąć wiertło i wprowadzić wykrętak. Pokręcając w odpowiednim kierunku wykrętakiem urwana śruba może zostać wykręcona.

Tablica referencyjna typów łożysk

Ściągacz Nr	Ramiona Nr	Typ łożyska Nr		
4581N-1	4581NA	6000 6001 6002 6003	6200	
	4581NB	6004 6005	6201 6202	
4582N-1	4581NB2	6006	6203	6300
	4581NC	6007 6008	6204 6205	6301 6302
	4582NA			6303 6304
4582N-2	4582NA		6206	
	4582NB		6207	6305
4583N-1	4582NA	6009		
	4583NA		6208	6306
4583N-2	4582NA	6010		
	4582NB	6011 6012		
	4583NB	6209	6307	6403
		6210	6308*	6404*
		6211*	6309*	6405*
		6212*	6310*	6406*
		6410*		



Łożyska oznaczone * są demontowane przy użyciu pierścieni mocowanych na szczękach nr 4583NB.