



Od 1865 roku nazwa Lindström jest uważana za standard najwyższej jakości w produkcji narzędzi precyzyjnych. Obecnie Sandvik Bahco- producent narzędzi z linii Lindström i Bahco- kontynuuje te tradycje wykorzystując najnowsze technologie w procesie projektowania i produkcji swoich narzędzi. O prawdziwej wartości narzędzi Sandvik Lindström świadczy łatwość ich użytkowania,

zminimalizowane niebezpieczeństwo zranień, minimalny koszt jednostkowego cięcia lub gięcia, spełnienie najwyższych wymagań technologicznych oraz zredukowanie kosztów napraw i poprawek. Najwyższa jakość, olbrzymie doświadczenie oraz prawdziwa wartość narzędzi Sandvik Lindström sprawiają, że są one synonimem precyzji w elektronice i mechanice.



## Seria Rx

Najnowsze ergonomiczne szczypce produkcji Sandvik Lindström zyskały już światową renomę za swoją trwałość i precyzję. Obcinaki boczne i szczypce precyzyjne mają ergonomicznie ukształtowane rękojeści i opatentowaną konstrukcję sprężyny powrotnej.

## Seria-80

Najbardziej znana na rynku linia obcinaków bocznych. W serii tej oferowany jest najszerszy zakres obcinaków do różnych rodzajów i wymiarów drutu. "Żółta" seria-80 jest dla użytkownika gwarancją najwyższej precyzji i trwałości.

## Supreme

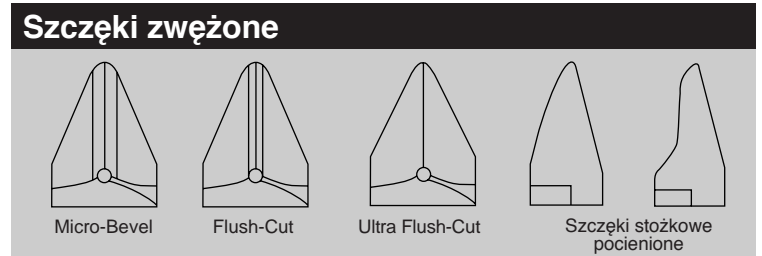
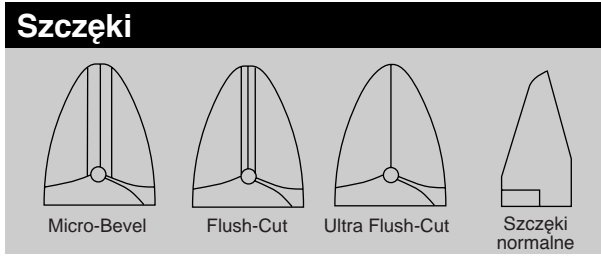
Seria precyzyjnych szczypiec, obcinaków i szczypiec specjalnych z polerowanymi powierzchniami i połączeniem typu "box". Wyposażone w sprężynę powrotną. Połączenie typu "box" gwarantuje wysoką trwałość i precyzję szczypiec.

## Belzer

Ta linia jest połączeniem obcinaków serii 80 i szczypiec z serii Supreme. Są one polerowane i pokrywane chromem. Odznaczają się one dużą trwałością i odpornością na korozję.



## SANDVIK LINDSTRÖM



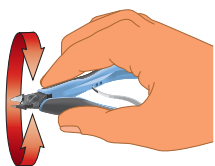
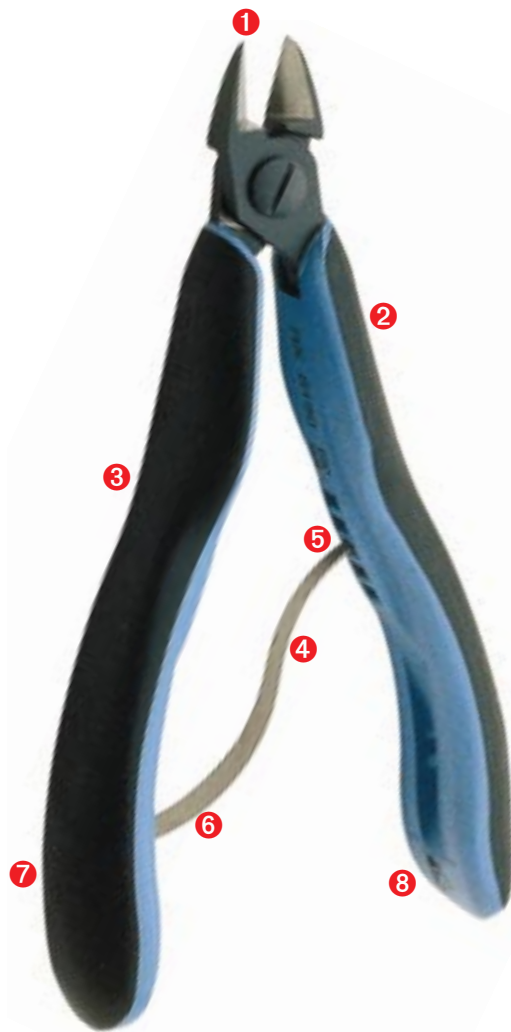
Zastosowania	Kształt krawędzi/ MATERIAL	Produkt Nr	Zakres cięcia mm					Produkt Nr	Zakres cięcia mm							
			(Cu	0	0,5	1	1,5		2	(Cu	0	0,5	1	1,5	2	
<b>Ogólne</b> Odcinanie drutu. Standardowe płyty drukowane umieszczone w ograniczonych przestrzeniach roboczych. Elementy elektroniczne z wieloma końcówkami. Stosowane w elektronice, telekomunikacji, lotnictwie, laboratoriach, przemyśle audio/video.	<p><b>Micro-Bevel®</b></p> Obcinaki Micro-Bevel pozostawiają minimalne wzniesienie na odcinanej powierzchni drutu, zwiększając ogólną powierzchnię lutowania.	Rx 8130	0,20-1,00	█					8153DS	0,30-1,60	█					
		Rx 8140	0,20-1,25	█					8163DS	0,40-2,00	█					
<p><b>Flush-Cut</b></p> Czyste cięcie w intensywnej pracy	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8150	0,30-1,60	█					8163CO							
		Rx 8143	0,20-1,25	█					8146	0,20-1,00	█					
<b>Ultra Flush</b> Stosowane w elektronice, telekomunikacji, lotnictwie, laboratoriach, tam gdzie wymagana jest gładka powierzchnia po cięciu i brak drgań przekazywanych na element podczas operacji cięcia.	<p><b>Ultra Flush</b></p> Unikalne obcinaki Ultra-Flush pozostawiają gładką powierzchnię cięcia która jest uważana za optymalną np. wg. specyfikacji lutowania.	Rx 8146	0,20-1,00	█				8156	0,30-1,25	█						
		8130	0,20-1,00	█					7190	0,35-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8140	0,20-1,25	█				7190CO	0,35-1,25	█						
		8150	0,30-1,60	█					7190DS	0,35-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8150J	max 0,50	█				7290	0,35-1,25	█						
		8160	0,40-2,00	█					7290DS	0,35-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8160J	max 0,50	█				2646	0,20-1,25	█						
		8160CO	0,40-2,00	█					2646K	0,20-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8160DS	0,40-2,00	█				2646R	0,20-1,25	█						
		8143	0,20-1,25	█					2646RK	0,20-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8153	0,30-1,60	█				2666	0,30-1,60	█						
		8163	0,40-2,00	█					2649	0,40-2,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8163	0,40-2,00	█				2648	0,40-2,00	█						
		Rx 8131	0,10-1,00	█					8154DS	0,20-1,60	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8141	0,10-1,25	█				8147	0,10-1,00	█						
		Rx 8151	0,20-1,60	█					8157	0,20-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8144	0,10-1,25	█				8149	0,10-0,60	█						
		Rx 8147	0,10-1,00	█					8211	0,10-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8149	0,10-0,60	█				8247	0,20-1,00	█						
		Rx 8211	0,10-1,00	█					8248	0,20-0,80	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8247	0,20-1,00	█				7191	0,35-1,00	█						
		Rx 8248	0,20-0,80	█					7191CO	0,35-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8131	0,10-1,00	█				7191DS	0,35-1,00	█						
		8141	0,10-1,25	█					7280	0,35-0,80	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8151	0,20-1,60	█				7285	0,35-1,00	█						
		8161							7285CO	0,35-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8161CO	0,30-2,00	█				7291	0,35-1,25	█						
		8161DS	0,30-2,00	█					7293	0,35-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8144	0,10-1,25	█				7292	0,35-0,80	█						
		8154	0,20-1,60	█					2646A	0,10-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8164	0,30-2,00	█				2666FK	0,20-1,25	█						
		8154CO	0,20-1,60	█					2666FKK	0,20-1,25	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8144	0,10-1,25	█				2646M	0,10-0,90	█						
		8154	0,20-1,60	█					2646RA	0,10-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8164	0,30-2,00	█				2646AK	0,10-1,00	█						
		8154CO	0,20-1,60	█					2787F	0,20-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8154CO	0,20-1,60	█				2787G	0,20-0,90	█						
		Rx 8132	0,10-0,80	█					8165CO	0,30-1,65	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8142	0,10-1,00	█				8155DS	0,20-1,25	█						
		Rx 8152	0,20-1,25	█					8165DS	0,30-1,60	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	Rx 8145	0,10-1,00	█				8148	0,10-0,80	█						
		Rx 8148	0,10-0,80	█					8158	0,20-1,00	█					
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8132	0,10-0,80	█				2648A	0,30-1,60	█						
		8142	0,10-1,00	█												
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8152	0,20-1,25	█												
		8162	0,30-1,60	█												
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8145	0,10-1,00	█												
		8155	0,20-1,25	█												
<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	<p><b>Materiał</b></p> Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego.	8165	0,30-1,65	█												



## SANDVIK LINDSTRÖM

**Seria Rx** Nowe, ergonomiczne szczypce i obcinaki dla elektroników. Nawet najlepsze rzeczy mogą być udoskonalane. Seria szczypiec Rx łączy w sobie najlepsze cechy obcinaków Lindström z serii-80, z najnowszymi osiągnięciami z dziedziny ergonomii. Ta seria narzędzi jest rezultatem połączenia technicznych osiągnięć z 11 punktowym programem ERGO.

1. Precyzyjnie ukształtowane krawędzie tnące.
2. Zaokrąglone kształty ułatwiają obracanie szczypiec w palcach tak, aby uzyskać optymalne położenie do pracy. Żadnego niewygodnego zginania nadgarstka.
3. Plastyczny elastomer gwarantuje pewny chwyt. Zawsze pewne operowanie narzędziem.
4. Sprężyna powrotna automatycznie otwiera narzędzie.
5. Sprężyna może być regulowana w trzech pozycjach, dając różnicowany opór. Duża łatwość regulacji.
6. Unikalny kształt sprężyny zapewnia minimalny opór w chwili cięcia. Wymaga to mniejszej siły niż w innych typach szczypiec.
7. Długie, szerokie rękojeści minimalizują obciążenie dłoni.
8. Bardzo lekka konstrukcja.
9. Szczypce Rx posiadają unikalną cechę: łatwo wymienną sprężynę powrotną. Nie jest to możliwe w żadnych innych szczypcach precyzyjnych.
10. Zabezpieczenie EDS.



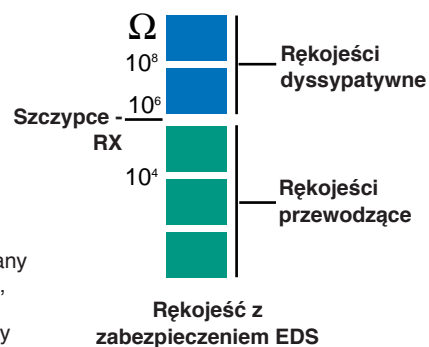
Micro Touch™ jest to kształt który umożliwia pełną kontrolę i obracanie obcinaków pomiędzy kciukiem i palcem wskazującym. Zapewnia to dużą precyzję pracy.



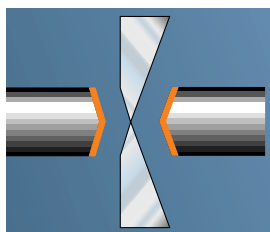
Nowa sprężyna Rx odkształca się i opór jej zmniejsza się w miarę sprężania. Oznacza to mniejszą siłę w momencie cięcia.



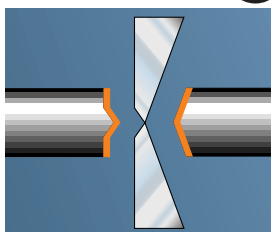
Specjalny chwytak opatentowany przez firmę Sandvik Lindström, jest elementem który pozwala utrzymać w szczypcach odcięty kawałek drutu. Zapobiega to opadaniu odcinków drutu do środka urządzeń i tworzeniu się zwarców.



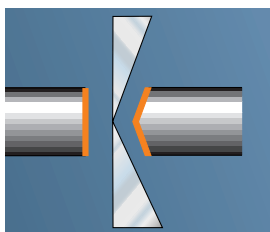
### Micro-Bevel®



### Flush-Cut



### Ultra Flush-Cut®



### Uwaga!

Rękojeści szczypiec Rx nie są izolowane i nie mogą być używane do pracy pod napięciem. Używaj okularów ochronnych podczas cięcia.



## SANDVIK LINDSTRÖM

**Seriea 80** Narzędzia wytwarzane przez nas dają niezrównaną trwałość i szeroki zakres cięcia drutów wykonanych z różnych materiałów. Przyczyny wysokiej jakości naszych narzędzi należy szukać w:

### Chromowa stal łożyskowa

Materiał który posiada bardzo wysoką odporność na obciążenia daje naszym narzędziom ekstremalnie wysoką trwałość i zapewnia krawędziom tnącym znakomitą penetrację ciętego materiału przez długi okres czasu.

### Kute detale

Nasze narzędzie są wykonywane poprzez kucie, dzięki czemu zachowana jest struktura wewnętrzna materiału i bardzo wysoka wytrzymałość.

### Obróbka numeryczna

Numerycznie sterowane szlifierki gwarantują dokładność i powtarzalność wykonania krawędzi tnących, w efekcie narzędzie jest w pełni wiarygodne, powtarzalne i bardzo trwałe.

### 63-65 HRc twardość ostrzy

Precyzyjny proces indukcyjnego hartowania ostrzy wykonanych ze stali łożyskowej pozwala na uzyskanie wysokiej twardości krawędzi tnących z uniknięciem kruchości.

### Precyzyjny przegub

Odpowiednio zaprojektowane i wykonane połączenie szczęk pozwala na zminimalizowanie tarcia i bardzo dokładne ustawienie ostrzy względem siebie.

### Wymienna sprężyna

Z uwagi na bardzo długą trwałość szczypiec i fakt, że najszybciej zużywającym się elementem jest sprężyna powrotna, wymiennosc tego detalu sprawia, że szczypce można używać jeszcze przez długi czas.

### Chwytnak drutu

Opatentowana specjalna nakładka na szczypce pozwala na utrzymanie odciętego drutu.

### Ochrona przed ładunkiem elektrostatycznym.

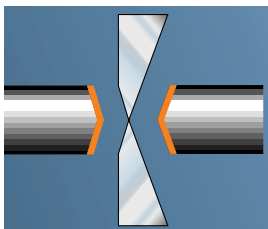
Większość szczypiec serii 80 może być wyposażona w specjalne koszulki chroniące obrabiane detale przez zgubnym wpływem ładunku elektrostatycznego.

### Sandvik Lindström

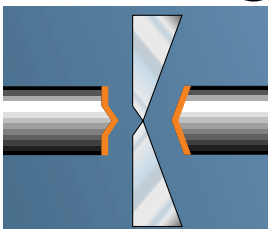
Słynna stal szwedzka w połączeniu z dokładnością data w efekcie szczypce serii 80, narzędzie, które zadowolili najbardziej wymagających użytkowników.



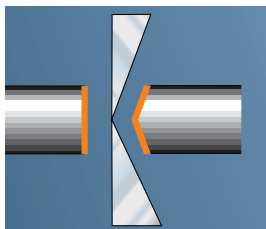
### Micro-Bevel®



### Flush-Cut



### Ultra Flush-Cut®



### Uwaga!

Używaj okularów ochronnych podczas cięcia.



# SANDVIK LINDSTRÖM

## Serie Supreme

Nożyce i szczypce do prac precyzyjnych.

Seria 80 posiada specjalnie zaprojektowany przegub tączący szczęki. Dzięki odpowiedniej technologii posiada zdecydowanie większą trwałość, niż przeguby standardowe.

Ten typ połączenia cechuje również zwartość konstrukcji, przy zachowaniu tej samej wytrzymałości co w rozwiązaniach o większych rozmiarach. Dzięki temu lepiej spisują się one w ograniczonych przestrzeniach.

Szczypce mogą być wyposażone koszulki chroniące przed zadunkami i elektrostatycznymi.

